



## Flowcoat SF41 LE

---

### Produktbeskrivning

Flowcoat SF41 LE är en pigmenterad, 2-komponent, lågemitterande, lösningsmedelsfri epoxi för tunna skikt.

### Funktioner och viktiga fördelar

- Kan användas som primer och toppskikt
- Utmärkt slit- och reptålighet
- Förbättrad UV-beständighet
- Låga VOC-värden

## Produktinformation

### Användningsområden

Designad för offentliga och industriella miljöer där mekanisk och kemisk beständighet i kombination med krav på låga VOC-värden råder. På grund av sin mångsidighet och möjlighet till applicering som slät eller halkbeständig beläggning, kan Flowcoat SF41 LE tillhandahålla ett robust slitskikt för mycket trafikerade offentliga utrymmen såväl som tillverknings-, bearbetnings- och lagerzoner

### Certifikat/godkännanden

CE enligt EN 13813 (när den används som en del av ett komplett system)  
Indoor Air Comfort Gold Certificate (när den används som en del av Flowcoat SF41 LE)

### Miljö och hälsa

Följ de arbetsmiljöregler som gäller på platsen där produkten används. För närmare information, se säkerhetsdatabladerna för de enskilda beståndsdelarna.

## Teknisk information

Utseende	A: Pigmenterad vätska B: Klar, ljusgul vätska
Blandningsförhållande (A/B)	4,4/ 1 i vikt 2,8 / 1 i volym
Fast innehåll	≈ 100 %
Brukstid vid 18°C	30 minuter
Densitet vid +23°C (EN ISO 2811)	~1,44 kg/dm <sup>3</sup> (blandat A/B) ~1,59 kg/dm <sup>3</sup> (A) ~1,02 kg/dm <sup>3</sup> (B)
Härddningstid vid +20 °C:	Lätt gångtrafik: efter 16 timmar Full belastning: efter 48 timmar Fullt uthärdad: efter 7 dagar
Övermålningstid vid +20°C:	16 - 24 timmar

## Färg

Produkten finns i följande standardfärger:

Goosewing Grey 222, Light Grey 232, Window Grey 2012, Mid Grey 280, Sand Beige 326, Pastel Blue 452, Tile Red 637, Pastel Green 740

Andra kulörer kan levereras på begäran.

## Förpackning

Produkten levereras A+B i följande förpackningar:

Enhet	Flowcoat SF41 LE Base A	Flowcoat SF41 LE Härdare B
24,3 kg (16,9 liter)	19,8 kg	4,5 kg

Bulkförpackning på begäran.

## Lagring

Förvaras torrt i oöppnade originalförpackningar i temperaturer +5 °C till +40 °C. Skyddad mot frost, direkt solljus, fukt och föroreningar.

## Hållbarhetstid

12 månader från tillverkningsdagen (på förpackningen) vid förvaring i oöppnad originalförpackning.

## Installationsanvisningar

### Användningsvillkor

Omgivningstemperaturintervall:	+15°C - +25°C
Underlagets temperaturområde:	+10°C - +25°C
Omgivande relativ luftfuktighet:	< 75 %

- För att säkerställa bästa appliceringsegenskaper rekommenderas att behållarna lagras i +15 °C till +25 °C i minst 24 timmar före applicering.
- I ovannämnda temperaturer är materialflödet optimerat för bästa appliceringseffekt med angiven materialåtgång.
- **Under applicering och initial härdning av produkten måste underlagets temperatur vara minst 3 °C högre än den aktuella daggpunktstemperaturen.**
- Låt inte omgivningstemperaturen falla under +5 °C de närmaste 24 timmarna efter applicering.
- Undvik att täcka över eller tvätta produkten de första 24 timmarna under härdning.
- Hög luftfuktighet under härdningens tidiga faser kan leda till att ytan blir vit och matt (karbonatisering).

### Förberedelse av underlaget

Produkten får endast appliceras på underlag som förberetts och grundats i enlighet med systemdatablad/läggningssanvisningen.

Kontrollera att det inte finns lösa partiklar, smuts, damm eller spår av fukt på underlaget som kan försämra vidhäftningen mellan skikten och påverka härdningsbeteendet.

### Blandning

Rör om bas A innan du tillsätter härdare B. Töm försiktigt härdare B i bas A. Blanda med en låghastighetsblandare och spiralformad omrörare och se till att materialet blir ordentligt blandat, var noga med att inte dra in luft. Håll slutligen materialet i en annan behållare och blanda i ytterligare en minut innan applicering.

### Applicering

#### Primer / bodycoat



Häll blandat material på underlaget i ränder och fördela med gummiraka, fördela noggrant med en roller med medellång ludd.

Porösa underlag kan kräva mer än ett grundskikt.

Färskt, ohärdat material kan även spridas med kvartssand om en halkskyddsytta krävs.

Låt härda till den är gångbar innan nästa skikt påförs.

### Topplack

Omedelbart efter blandning appliceras Flowcoat SF41 LE med en gummiskrapa eller roller för att få en jämn yta. Använd en medelhård gummiskrapa ( t.ex Stiwx gummiskrapa eller dubbelläppad gummiskrapa). Använd en roller med medellång ludd ska för att jämna till ytan, inte för att flytta material.

### Åtgång

- Som primer / bodycoat : 0,25 -0,30 kg/m<sup>2</sup>
- Som topplack  
Slät: 0,25 -0,30 kg/m<sup>2</sup>

I halkskyddade/uppströade system påverkas materialförbrukningen huvudsakligen av storleken på ballast som används för uppströning och förväntad slutlig ytjämnhet. Typiska täckningsgrader listas nedan:

Kvartssand 0,3-0,8 mm: ≈0,6 kg/m<sup>2</sup>

Kvartssand 0,6-1,2 mm: ≈0,8 kg/m<sup>2</sup>

Kvartssand 1,0-1,8 mm: ≈1,0 kg/m<sup>2</sup>

Kvartssand 1,4-2,0 mm: ≈1,2 kg/m<sup>2</sup>

Se tillhörande systemdatablad/läggningssanvisning för mer information.

### Rengöring

Ohärdat material kan rengöras med lösningsmedel (acetone, xylene), härdade rester kan endast avlägsnas på mekanisk väg.

### Teknisk service

Kontakta Tremco CPG Sweden AB

### Garanti

Tremco CPG Sweden AB garanterar att alla varor är fria från defekter och ersätter material som visat sig vara defekt, men lämnar inga garantier avseende färgerna. Informationen och rekommendationerna i detta dokument har publicerats i god tro av Tremco CPG Sweden AB och anses vara korrekt.

19/09/2023, 1

